

Micro StoneLime™

DESCRIPCIÓN

Micro StoneLime™ es un nuevo material para la creación de revestimientos continuos decorativos para todo tipo de soportes y superficies.

Micro StoneLime™ crea superficies atractivas y elegantes. Su gran variedad de tonos cromáticos y efectos exclusivos aportan toques de color que iluminan las estancias. Su gran resistencia lo convierte en un material perfecto para crear pavimentos continuos de diseño en espesores no superiores a 5 milímetros, con todas las garantías.

Su facilidad de aplicación, exclusivos efectos estéticos y altas prestaciones técnicas, hacen de Micro StoneLime™ la solución decorativa ideal para arquitectos, decoradores y todo tipo de profesionales de la construcción y rehabilitación.

COMPOSICION

Micro StoneLime™ es un sistema de micro-revestimiento a partir de cementos de altas resistencias modificados con polímeros, áridos seleccionados, pigmentos colorantes y aditivos endurecedores, para obtener un revestimiento híbrido (mineral y polimérico). de bajo espesor y altas características ornamentales..

TIPOS

Micro StoneLime™ Base para la regularización de superficies y como capa base de **Micro StoneLime™ Decor** como capa de acabado.

APLICACIONES

Micro StoneLime™ posee una gran adherencia que permite su aplicación sobre todo tipo de superficies y materiales, tanto en suelos como en paredes o techos,

Micro StoneLime™ facilitando los trabajos de reforma y rehabilitación de espacios sin necesidad de realizar complicadas tareas de demolición y retirada de los materiales existentes

Micro StoneLime™ puede aplicarse en obras nuevas o de rehabilitación en los sectores vivienda, hostelería, comercio, guardería, etc. Disponible en diversos colores, también pueden fabricarse en colores a medida.

VENTAJAS

Micro StoneLime™ proporciona superficies continuas y libres de juntas, sin necesidad de eliminar las superficies existentes y con el mínimo espesor (el espesor final recomendado es de 2-4 mm)

Con **Micro StoneLime™** se obtiene un acabado final de superficies lisas con colores texturizados y fragmentados.

Entre sus principales características destacan.

- Revestimiento continuo de alto valor decorativo para la aplicación en suelos, paramentos y otras superficies.
- Aplicable sobre soportes de cemento, hormigón, terrazo, cerámica, otros.
- Resistente al agua y al tráfico peatonal ligero.
- Excelente trabajabilidad.
- Alta adherencia al soporte
- Puesta en servicio a partir de 72 horas
- Disponible en una amplia gama de 56 colores.

MODO DE EMPLEO

1. PREPARACIÓN DEL SOPORTE

- La superficie a revestir tiene que estar limpia y sana.
- Eliminar todos los restos de desencofrante, recubrimientos previos (como ceras), lechadas, partículas o pinturas no suficientemente ancladas y cualquier otro contaminante que pudieran perjudicar la adherencia (de ser necesario, usar agua a alta presión, granallado, fresado, lijado o chorro de arena).
- Las grietas, irregularidades y los orificios deben cajearse y rellenarse completamente con cemento epoxi o mortero de reparación. Especial cuidado ha de llevarse con las grietas que presentan movimiento.
- Sobre superficies porosas se recomienda el uso de nuestro puente de adherencia Pregunite-Pro que evitará una excesiva absorción de agua por parte del sustrato. Las juntas de una solera de hormigón, deberán copiarse en la superficie.

2. MEZCLA

Mezclar **Micro StoneLime™ Base** vertiendo poco a poco el polvo sobre el líquido, con la ayuda de un mezclador tipo batidora, hasta obtener una masa cremosa y sin grumos.

3. EJECUCIÓN

- Extender una primera capa de **Micro StoneLime™ Base** del color elegido, con espátula o llana de acero inoxidable, de forma compacta, uniforme y sin irregularidades.
- Inmediatamente y a continuación extender la malla de fibra de vidrio **StoneLime™ Malla FV** especial micro espesores, sobre la superficie aplicada. Con la ayuda de una llana de acero embeberla en la capa fresca.
- Se aplicará una o tantas capas sucesivas como sea necesario, hasta la cubrición total de la malla y regularización del soporte. Para corregir posibles imperfecciones en la superficie, se puede realizar un lijado-aspirado al finalizar cada capa.
- Es importante que cada capa no supere los 2 mm de espesor y se dejen secar de 3 a 10 horas, entre capas dependiendo de la temperatura ambiente.

4. ACABADO

- Mezclar **Micro StoneLime™ Decor** de la misma forma que se hizo con el Base, es decir, vertiendo poco a poco el polvo sobre el líquido, con la ayuda de un mezclador tipo batidora, hasta obtener una masa cremosa y sin grumos. Tener en cuenta que mezclas más fluidas darán lugar a menor relieve de la superficie y texturizado del color.
- **Micro StoneLime™ Decor** se aplicará entre 2 y 4 manos en función de las necesidades de cada aplicación.
- Aplicar con llana flexible.
- Dejar secar cada capa antes de aplicar la siguiente.
- Si se desea se puede realizar un suave lijado con lija fina para eliminar imperfecciones. En este caso antes de aplicar las capas sucesivas se deberá aspirar y eliminar el polvo generado con el lijado.
- Es recomendable no superar un espesor de aplicación de 1 mm por capa.

Realización de acabados jaspeados y veteados.

- En el canto de una llana de acero inoxidable, se aportarán pequeñas cantidades de **Micro StoneLime™ Decor**, y de forma sencilla pero imaginativa, se irá dejando material sobre la superficie y retirando el sobrante inmediatamente, provocando en la retirada un arrastre del mismo, creando matizaciones de color y efectos marmóreos. La longitud de la espátula y el número de pasadas, se realizarán en función del efecto final a conseguir.
- Sobre los veteados anteriormente realizados, aplicar una fina capa lisa y uniforme.
- Una vez que comienza el endurecimiento de la última capa, pero ésta aún continúa fresca, con la misma espátula o llana de las aplicaciones anteriores, alisar y bruñir la superficie. Con enorme facilidad, se obtiene una textura satinada, sedosa y suave.

5. SELLADO

La elección del sellador adecuado en función al uso previsto, será de vital importancia para garantizar la durabilidad del sistema Micro-StoneLime™.

El sellador mejorará las resistencias en general del producto, además de proporcionar diferentes acabados (brillo, mate, satinado, antideslizante, etc.).

Según la ubicación y el uso final del revestimiento elegido, se deberán aplicar distintos tipos de sellado:

Aplicación en suelos:

Una vez la superficie este seca (no menos de 72 horas), totalmente limpia y libre de polvo, aplicar 1 mano de Pregunite® IMP-840 como primer de sellado e impermeabilizante en base agua.

Aplicar con rodillo o pistola tratando de conseguir una película uniforme. Se recomienda trabajar con temperaturas superiores a 10°C y humedad HR inferior al 70%.

La misión de Pregunite® IMP-840 es:

- Sellar uniformemente la superficie para regularizar la absorción del sellador final.
- Penetrar en el soporte para servir de puente de anclaje con el sellador final.
- Realzar, dar viveza y mantener los colores de Micro-StoneLime™.

La superficie se dejará secar al menos 3 horas y pasado éste tiempo se procederá a aplicar 2 ó 3 manos de sellador de poliuretano Pregunite® SP-840 en cualquiera de sus versiones, brillo o mate, dejando secar entre capas de 3 a 4 horas.

El sellador Pregunite® SP-840 es una dispersión polimérica de poliuretano que se mezcla con un endurecedor de poli-isocianato alifático para obtener:

- Menor tiempo de secado y rápida puesta en servicio.
- Mayor resistencia mecánica
- Mayor resistencia química
- Mayor resistencia a la abrasión

El producto se suministra en 2 componentes y se mezclará conforme a las indicaciones reflejadas en la ficha técnica.

Aplicar con rodillo o pistola tratando de conseguir una película uniforme. Se recomienda trabajar con temperaturas superiores a 10°C y humedad HR inferior al 70% y no pisar la superficie acabada antes de las 24 horas siguientes a la última aplicación.

Cuando se trate de **aplicación en paredes** se puede sustituir el proceso de sellado anterior por una protección a base de ceras.

Para ello se recomienda aplicar Pregunite® Cera en Emulsión, que es una emulsión acuosa de ceras de carnauba para protección y abrillantado de estucos o micro-cementos.

- Elevado poder humectante.
- Alta resistencia a la abrasión por roce y frote.
- Elevada dureza.
- Elevado brillo sin efecto empañado.
- Brillo natural y apresto inigualable.
- Aporta un tacto sedoso a la superficie.
- Excelente protección contra el agua y otros agentes.
- Aumenta la lavabilidad de la superficie.
- Larga durabilidad.

En piscinas, bañeras y duchas, se aplicará un tratamiento impermeable para evitar cualquier tipo de porosidad o filtración hacia el interior.

En aplicaciones de rampas, salidas de ascensores, zonas húmedas y de acceso donde exista riesgo de resbalamiento, se aplicará un acabado especialmente destinado al uso y antideslizante.

En exteriores será necesaria la utilización de selladores especiales con filtro UV para proteger de la incidencia del sol y para evitar la alteración del color.

Tiempo de Trabajo (Pot-Life)

- El tiempo útil de trabajo es de 15 – 20 minutos a una temperatura estimada de 20°C.
- Mezclar producto en función del rendimiento y del personal de aplicación.
- Recordar que las temperaturas altas reducen significativamente el tiempo de trabajabilidad y secado y las altas lo alargan.
- No aplicar el producto a temperatura ambiente inferior a 5° C ni superior a 30° C.

Limpieza de herramientas

- Los útiles y herramientas se lavarán con agua, inmediatamente después de su uso.
- Una vez endurecido el material sólo podrá ser retirado por medios mecánicos.

Consumo

Micro-StoneLime™ Base: 1 kg / m² y capa *

Micro StoneLime™ Decor: 250 gr / m² y capa *

* El consumo indicado es orientativo, en cualquier caso un consumo exacto deberá determinarse realizando muestras en obra

Precauciones especiales

- **Micro StoneLime™ Base y Decor** contienen cementos.
- Evitar su contacto con ojos y piel, así como la inhalación del polvo.
- Utilizar guantes de goma y gafas protectoras.
- Mantener fuera del alcance de los niños.
- Los envases vacíos deberán ser eliminados según normativa vigente.

Presentación

- Cubo 15 kg, Componente A (Polvo)
- Garrafa 5 kg, Componente B (Líquido)

Condiciones de almacenamiento

- 12 meses desde su fabricación conservado adecuadamente en sus envases cerrados.

Datos técnicos

- Tipo: Mortero polimérico bi-componente.
- Aspecto: Comp. A: Polvo blanco o coloreado.
 Comp. B: Líquido lechoso.
- Colores: Carta de 56 colores para ambos.

Micro-StoneLime™ Base

- Densidad del polvo: 1,30 Gr/Lt. Aprox.
- Granulometría: < 1 mm.
- Adherencia sobre hormigón: > 2 N/mm²
- Resistencia a compresión a 28 d: > 30 N/mm²
- Determinación de la deformación transversal, (UNE-EN 12002:2009): > 12 mm

Micro StoneLime™ Decor

- Densidad del polvo: 1,17 Gr/Lt. Aprox
- Resistencia al desgaste por abrasión (UNE-EN 13748-2): clase 4/marcado I, según UNE 127748-2:2006
- Adherencia a la capa base: Total, forma capa monolítica con la base.

ADVERTENCIA:

Las indicaciones y prescripciones aquí reflejadas, son fruto de nuestra experiencia, ensayos internos y nuestro buen hacer. Por tanto, antes de utilizar el producto, quien vaya a utilizarlo deberá determinar si es apropiado o no para el uso previsto y asumirá toda responsabilidad que pudiera derivar de su empleo. Estas recomendaciones no implican garantía alguna, ya que las condiciones de aplicación quedan fuera de nuestro control. Por tanto las garantías del producto se resumen estrictamente a defectos de fabricación. La presente ficha técnica anula a las anteriores y pierde su validez con la aparición de una nueva.

Edición septiembre de 2013.